

Shell Morlina S2 B



- Protección versátil
- Aplicaciones industriales



DISEÑADO PARA SUPERAR CUALQUIER RETO

Cada una de las partes de su máquina o proceso han sido producidas de forma meticulosa, por ello quiere utilizar un lubricante que haya sido diseñado para garantizar que su equipo esté bien protegido y que funcione correctamente.

La gama Shell Morlina de aceites para sistemas de circulación y rodamientos ha sido desarrollada para que los operadores de equipos puedan seleccionar un aceite que ofrezca un valor óptimo a sus operaciones mediante

- **protección contra el desgaste**
- **una amplia durabilidad del aceite**
- **eficiencia del sistema.**

Rendimiento

	Protección	Vida del aceite	Eficiencia del sistema
Shell Morlina S3 BA ■ Durabilidad extra ■ Protección extra contra fugas de agua ■ Aplicaciones especiales: condiciones de humedad	✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓✓
Shell Morlina S2 B ■ Protección versátil ■ Aplicaciones industriales	✓✓	✓✓✓	✓✓✓✓
Shell Morlina S1 B ■ Protección garantizada ■ Aplicaciones especiales	✓✓	✓✓	✓✓✓

El nivel de rendimiento es sólo una indicación relativa.

UN ACEITE PARA SISTEMAS DE CIRCULACIÓN Y RODAMIENTOS INDUSTRIALES

Shell Morlina S2 B es un aceite que proporciona un alto rendimiento con unas excelentes características de separación de agua, lo que lo hace adecuado para la mayoría de aplicaciones industriales que utilizan aceites en sistemas de circulación y de rodamientos así como en las aplicaciones industriales que no necesitan aceites con propiedades de presión extrema (PE). Diseñado teniendo en cuenta en todo momento la vida del aceite, el desgaste y la corrosión, se trata de un fluido en el que puede confiar, ya que cumple con los requisitos de los principales fabricantes de equipos, incluidos Morgan y Danieli.

NUESTRA EXPERIENCIA, SU SEGURIDAD: Los aceites Shell Morlina han sido diseñados y desarrollados en colaboración cercana con clientes y fabricantes de equipos, y tienen una trayectoria probada en aplicaciones de la vida real. Han sido recomendados o aprobados por los principales fabricantes de equipos y usuarios de todo el mundo, por lo que puede confiar en su calidad y rendimiento.

DISEÑADO PARA PROTEGER

Shell Morlina S2 B ha sido formulado para proporcionar una protección y lubricación fiable para los componentes y sistemas que suelen encontrarse en equipos industriales. Ha sido diseñado para ofrecer una protección a tres niveles consiguiendo altos niveles de

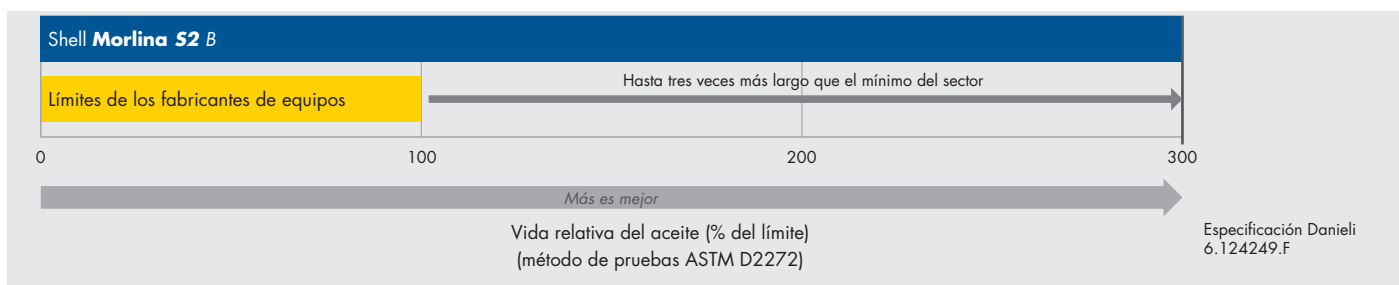
- **separación de agua,** que ayuda a preservar las películas de aceite fundamentales
- **liberación de aire,** lo que ayuda a evitar la cavitación en las bombas de circulación
- **protección contra la corrosión,** incluso en presencia de agua.

DISEÑO PARA UNA AMPLIA DURABILIDAD DEL ACEITE

Limitar la degradación de fluidos puede ayudar a prolongar la vida del aceite. Shell Morlina S2 B ha sido diseñado para ayudar a que su equipo funcione durante más tiempo sin interrupciones, para reducir los requisitos de mantenimiento y mejorar la productividad. En la prueba de oxidación de la vida del aceite, que se suele utilizar con frecuencia, Shell Morlina S2 B consiguió

■ vida del aceite hasta tres veces mayor

de lo que mínimamente requieren los test de la industria

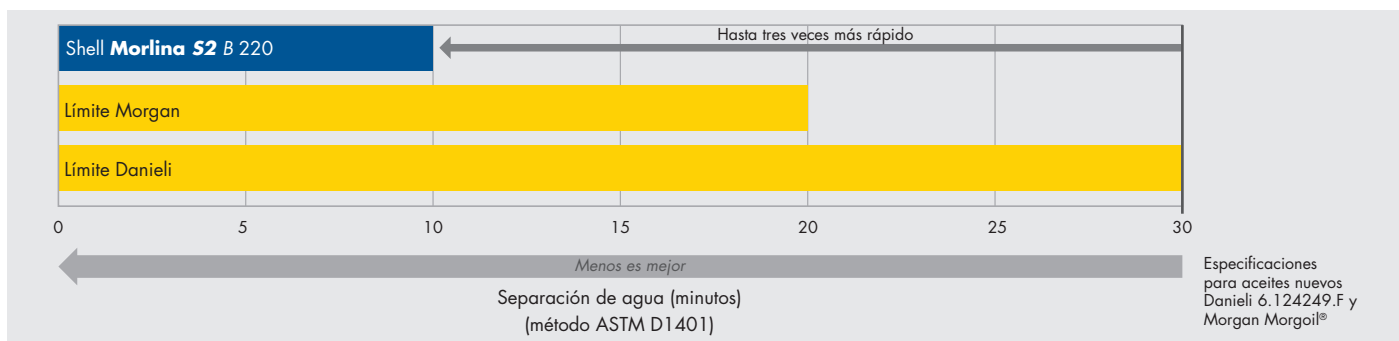


DISEÑO PARA CONSEGUIR LA EFICIENCIA DEL SISTEMA

La separación de agua y el control de la espuma son esenciales para mantener las capas de aceite protectoras y para garantizar el flujo adecuado de lubricante a las partes en movimiento de una máquina Shell Morlina S2 B ofrece

■ una separación de agua hasta tres veces más rápida

que los requisitos establecidos en las pruebas de los principales fabricantes de equipos.



ESPECIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

Shell Morlina S2 B cumple los requisitos de un gran número de fabricantes de equipos y de organismos del sector. Grados de viscosidad ISO disponibles: 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460.

Requisitos cumplidos

Morgan Morgoil® – New Oil (Rev. 1.1)

DIN 51517-2 tipo CL

Danieli Standard Oil 6.124249.F (ISO 100-460)

CATÁLOGO COMPLETO DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

Sean cuales sean sus necesidades, Shell le ofrece una completa gama de aceites y grasas, incluyendo productos sintéticos y de alto rendimiento así como otros servicios adicionales.

APLICACIONES



Uso general: para sistemas de circulación de máquinas industriales



Aceites para sistemas de circulación y rodamientos, para ser utilizados en sistemas con rodamientos con elementos planos o rodantes



Cajas de engranajes industriales: para aplicaciones de cajas de engranajes donde no sea necesario un rendimiento de PE (presión extrema)

Para aplicaciones que conlleven una contaminación significativa por agua o sólidos, o que funcionen de forma prolongada a temperaturas elevadas, recomendamos ponerse en contacto con su representante de Shell.

Para más información, le rogamos contacte