



# MULTIFAK<sup>®</sup> EP

## 000, 00, 0, 1, 2

### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Las grasas Multifak<sup>®</sup> EP son grasas multi-propósito de presión extrema adecuadas para muchas aplicaciones industriales de grasa.

### BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Las grasas Multifak EP proporcionan valor a través de:

- **Buena resistencia al agua** — Resistencia al enjuague de chumaceras.
- **Buena protección contra corrosión** — Inhibidos para proteger las superficies de chumaceras.
- **Buena estabilidad a la oxidación** — Ayuda a soportar larga vida en almacenamiento y en uso.
- **Lubricación simplificada** — Una grasa diseñada para satisfacer muchos requerimientos industriales de grasa.
- **Baja tendencia de separación de aceite** — Recomendada para uso en sistemas comunes de lubricación centralizada.

### CARACTERÍSTICAS

Las grasas Multifak EP son grasas multi-propósito de presión extrema adecuados para uso en muchas aplicaciones industriales de grasa.

Las grasas Multifak EP están fabricadas utilizando aceites base seleccionados, altamente refinados con un índice de viscosidad medio, un engrosador de litio-12-hidroxiestearato, un aditivo de presión extrema e inhibidores de herrumbre y oxidación.

El NLGI grado 000 es de color rojo y de textura pegajosa. Los NLGI grados 00, 0, 1 y 2 son de color ámbar y de textura tersa.

Las grasas Multifak EP tienen capacidad de cargas pesadas y, por lo tanto, proporcionan buena protección de las partes lubricadas contra el desgaste.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

22 agosto 2011  
GR-67s

© 2008-2011 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Multifak son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

Proporcionan buena lubricación en la presencia de agua, protegen las superficies de chumaceras contra la corrosión y tienen una excelente resistencia a la oxidación, lo cual respalda una larga vida durante el almacenamiento y durante su uso.

Las grasas Multifak EP son estables al trabajo. Resisten la separación o desprendimiento de las chumaceras antifricción. Tienen una baja tendencia a sangrado de aceite bajo presión y son bombeables a bajas temperaturas.

### APLICACIONES

Las grasas Multifak EP son adecuadas para uso en sistemas centralizados de lubricación comunes.

Las grasas Multifak EP pueden satisfacer un amplio rango de aplicaciones industriales y comerciales de grasas.

Las aplicaciones comunes incluyen:

- Maquinaria en General - simples, antifricción, chumaceras de rodillos y agujas
- Equipo de construcción
- Rodillos transportadores
- Trituradoras, cribas vibradoras o chumaceras de pantallas clasificadoras
- Lubricación de chasis
- Chumaceras de ruedas de frenos sin disco

Las grasas Multifak EP se recomiendan para chumaceras simples y antifricción y particularmente para chumaceras sujetas a cargas de choque. Los grados **NLGI 1 y 2** cumplen con la recomendación de Timken para este servicio.

El **grado NLGI 000** es una grasa semifluida formulada para satisfacer los requerimientos de lubricación de maquinaria que tiene cajas de engranajes adjuntas en donde las cubiertas y sellos

han perdido su habilidad para retener los aceites convencionales para engranajes.

Los **grados NLGI 1 y 2** son aprobados para la NLGI Certification Mark LB.

Los **grados NLGI 0, 1 y 2** están registrados por la **NSF** y son aceptables como un lubricante en donde no existe la posibilidad de contacto con



alimentos (H2) en y alrededor de áreas de procesamiento de alimentos. El Programa de Registro de Compuestos No Alimentarios de la NSF (NSF Nonfood Compounds Registration Program) es una continuación del programa de aprobación y listado de productos de la USDA, el cual está basado en la satisfacción de los requerimientos regulatorios de uso apropiado, revisión de ingredientes y verificación de etiquetado.

## INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

| Grado NLGI                                       | 000      | 00       | 0        | 1        | 2        |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|
| Número de Producto                               | 274508   | 274509   | 274501   | 274502   | 274503   |
| Número MSDS                                      | 23689    | 23689    | 24833    | 24833    | 24833    |
| Temperatura de Operación, °C(°F)                 |          |          |          |          |          |
| Mínima <sup>1</sup>                              | -35(-31) | -35(-31) | -30(-22) | -20(-4)  | -15(5)   |
| Máxima <sup>2</sup>                              | 70(158)  | 77(170)  | 99(210)  | 125(257) | 127(260) |
| Penetración, a 25 °C(77°F)                       |          |          |          |          |          |
| No trabajada                                     | 445      | 415      | 390      | 305      | 275      |
| Trabajada  | 460      | 415      | 370      | 325      | 280      |
| Punto de Escurrimiento, °C(°F)                   | 160(320) | 160(320) | 171(340) | 186(367) | 188(370) |
| Carga Timken OK, lb                              | 40       | 40       | 40       | 40       | 40       |
| Engrosador, %                                    | 1.6      | 2.3      | 5.0      | 7.0      | 9.0      |
| Tipo   | Litio    | Litio    | Litio    | Litio    | Litio    |
| Grado de Viscosidad ISO, Aceite Base Equivalente | 320      | 100      | 220      | 220      | 220      |
| Viscosidad, Cinemática*                          |          |          |          |          |          |
| cSt a 40°C                                       | 349      | 112      | 173      | 173      | 173      |
| cSt a 100°C                                      | 22.3     | 9.8      | 15.6     | 15.6     | 15.6     |
| Viscosidad, Saybolt*                             |          |          |          |          |          |
| SUS a 100°F                                      | 1880     | 595      | 914      | 914      | 914      |
| SUS a 210°F                                      | 112      | 60       | 82       | 82       | 82       |
| Índice de Viscosidad*                            | 76       | 49       | 90       | 90       | 90       |
| Punto de Inflamación, °C(°F)*                    | 224(435) | 204(400) | 204(400) | 249(480) | 249(480) |
| Punto de Escurrimiento, °C(°F)*                  | -27(-17) | -24(-11) | -12(-10) | -12(-10) | -12(-10) |
| Textura  | Pegajosa | Tersa    | Tersa    | Tersa    | Tersa    |
| Color  | Rojo     | Ámbar    | Ámbar    | Ámbar    | Ámbar    |

Pueden encontrarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

- <sup>1</sup> La temperatura mínima de operación es la temperatura más baja a la cual podría esperarse que una grasa, ya colocada, proporcione lubricación. La mayoría de las grasas no pueden ser bombeadas a estas temperaturas mínimas de operación.
  - <sup>2</sup> La temperatura máxima de operación es la temperatura más alta a la cual una grasa podría ser utilizada con relubricación frecuente (diaria).
- \* Determinado en aceite mineral extraído por filtración al vacío.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las practicas de mantenimiento del cliente.