



CHEVRON ULTI-PLEX® GREASES EP

NLGI 0, 1, 2

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Chevron Ulti-Plex Greases EP suministran valor por medio de:

- **Estabilidad a altas y continuas temperaturas** hasta un máximo de 177°C (350°F).
- **Excelente protección de los efectos de la corrosión y el desgaste**
- **Excelente resistencia al agua**
- **Excelente protección contra cargas de choque**

CARACTERÍSTICAS

Chevron Ulti-Plex Greases EP son grasas multipropósito de alto rendimiento especialmente formuladas para aplicaciones de cojinetes de extrema presión que funcionan bajo condiciones de temperaturas altas y bajas.

Están fabricadas utilizando aceites base altamente refinados de alta viscosidad, un espesador de complejo de litio, inhibidores del óxido y de la corrosión y aditivos de extrema presión y pegajosidad. Son de color púrpura y textura fibrosa.

El espesador de complejo de litio de Chevron Ulti-Plex Greases EP eleva el punto de goteo hasta aproximadamente 265°C (510°F).

Chevron Ulti-Plex Grease EP NLGI 0 presenta una bombeabilidad a baja temperatura hasta -18°C (0°F) y una lubricación a baja temperatura hasta -26°C (-15°F).

APLICACIONES

Estas grasas se recomiendan para aplicaciones en la gama de temperaturas de -26°C a 177°C (-15°F a 350°F).



Chevron Ulti-Plex Greases EP resultan ideales para una amplia variedad de aplicaciones industriales y automotrices en diversas industrias, entre las que se encuentran:

- **Productos forestales y para la industria papelera** — Estos lubricantes son superiores para aplicaciones en servicio severo tales como: cojinetes de prensas de fangos, hornos de cal, bombas, equipos pesados de aserraderos, cojinetes de osciladores raspadores, cojinetes de rodillos de fieltro, cojinetes de despulpadoras, poleas para soga y cojinetes de ventiladores.
- **Minería** — Aplicaciones apropiadas para estas grasas incluyen: pasadores y casquillos en cubos y cargadores, cribas oscilantes, trituradoras y transportadores.
- **Construcción fuera de la carretera** — Estas grasas presentan superiores propiedades de resistencia del lavado con agua en ambientes húmedos fuera de carretera, así como una excelente protección contra cargas de choque.
- **Aceros** — Las aplicaciones en acerías frecuentemente involucran temperaturas extremadamente altas. La excelente estabilidad estructural de estas grasas las hacen apropiadas en estas situaciones. Las propiedades de extrema presión y resistencia al lavado con agua también son claves en el medio ambiente de una acería.
- **Marinas** — Las propiedades de inhibición del óxido y de la corrosión de Chevron Ulti-Plex Greases EP las hacen ideales para ser usadas en equipos marinos expuestos a ambientes de corrosión severa. Algunos ejemplos incluyen grúas de cubierta y equipos de perforación submarina.

DATOS DE PRUEBA TÍPICOS

Grado NLGI	0	1	2
Número CPS	250187	250186	250185
Número MSDS	6701	6701	6701
Temperatura Operativa, °C(°F)			
Mínima ¹	-26(-15)	-26(-15)	-26(-15)
Máxima ²	177(350)	177(350)	177(350)
Penetración, a 25°C(77°F)			
No Trabajado	365	300	240
Trabajado	370	325	280
Punto de Goteo, °C(°F)	255(491)	265(509)	265(509)
Cuatro-Bola			
Soldadura, Carga se Pasada, kg	315	400	620
Desgaste, Diámetro de la Marca, mm	0,38	0,38	0,38
Carga aprobado por Timken, lb	40	40	50
Indice de Desgaste por Carga, kg	61,4	72,6	94,0
Eliminación por Lavado con Agua en el Cojinete, P % Perdida a 175°F	17,3	7,1	7,3
Lincoln Ventmeter, psig a 30 s, a			
75°F	♦	♦	667
30°F	175	250	975
0°F	400	975	2500
-22°F	1175	†	†
Corrosión de Cobre	2A	2A	2A
Espesador, %	4,0	7,0	13,0
Tipo	Complejo de Litio		
Grado de viscosidad ISO, Equivalente de aceite básico	320	320	320
Viscosidad, Cinemática*			
cSt a 40°C	305	305	383
cSt a 100°C	21	21	25
Viscosidad, Saybolt*			
SUS a 100°F	1636	1636	2058
SUS a 210°F	106	106	124
Indice de Viscosidad*	80	80	85
Punto Inflamación, °C(°F)*	274(525)	274(525)	274(525)
Textura	Fibrosa	Fibrosa	Fibrosa
Color	Púrpura	Púrpura	Púrpura

Los datos de prueba típicos son sólo valores promedio. Durante la fabricación normal, son de esperarse variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto.

¹ La mínima temperatura operativa es la temperatura más baja a la cual se podría esperar que una grasa, ya colocada, proporcione lubricación. La mayoría de las grasas no se pueden bombear a estas temperaturas mínimas.

² La temperatura operativa máxima es la temperatura más alta a la cual se podría utilizar la grasa con una relubricación frecuente (diaria).

* Determinada en un aceite mineral extraído por filtración a vacío.

♦ No probada a esta temperatura.

† También tieso a esta temperatura para bombear través de Ventmeter.