



DELO[®] EXTENDED LIFE COOLANT/ANTIFREEZE - NITRITE FREE

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Los productos Delo[®] Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free son anticongelantes/refrigerantes de fase simple, con base etileno glicol, basados en los sistemas inhibidores de corrosión de carboxilato alifático patentados especialmente formulados para aplicaciones de sistemas de enfriamiento de servicio pesado y están disponibles como concentrados o pre-diluidos 50/50.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

Los productos Delo Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free (también conocidos como "Delo ELC NF") proporcionan valor a través de:

- **Vida de Servicio Óptima** — Vida de servicio de 600,000 millas/12,000 horas/6 años sin necesidad de Extender.
- **Excelente Protección** — Excelente protección contra las picaduras, corrosión y erosión aún en metales difíciles de proteger como el aluminio.
- **Costos minimizados de mantenimiento y relacionados** — No requiere de pruebas regulares con las prácticas apropiadas de rellenado y ayuda a eliminar la necesidad de aditivos de refrigerante suplementarios.
- **Transferencia de Calor** — Excelente transferencia de calor comparado con refrigerantes que contienen silicato.
- **Vida de los Materiales** — Máxima vida de la bomba de agua debido a su fórmula sin silicato.
- **Aplicaciones Variables** — Excelente protección para motores de servicio pesado en donde el OEM especifica un refrigerante libre de nitrito. Puede ser usado en motores de servicio pesado que utilizan protocolos con reducción de emisiones incluyendo o combinando tecnologías EGR, DPF o ACERT. Este producto se recomienda para aplicaciones de flotillas mixtas.¹

- **Aplicaciones en un Amplio Rango de Temperaturas** — Protección contra congelamiento en invierno y sobrecalentamiento en verano.
- **Biodegradabilidad** — Biodegradable en su forma no utilizada.
- **Compatibilidad** — Compatible con anticongelantes convencionales. Su dilución con anticongelantes convencionales reducirá los beneficios de vida extendida. Chevron recomienda que este producto no sea diluido en más de un 25% con otras formulaciones de refrigerante.
- **Estabilidad** — Estabilidad en almacenamiento por al menos 8 años.

CARACTERÍSTICAS

Los refrigerantes Delo Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free son refrigerantes para motores de servicio pesado con base etileno glicol los cuales incorporan la tecnología inhibidora de corrosión orgánica patentada, llamada carboxilatos alifáticos. El Delo ELC NF es una formulación libre de nitrito, borato, fosfato, silicato y amina que proporciona máxima protección de las 6 aleaciones de metal básicas encontradas en la mayoría de los sistemas de transferencia de calor. Los productos Delo ELC NF no contienen fosfatos o silicatos los cuales contribuyen a los problemas por escamamiento de agua dura. El desgaste del empaque de la bomba de agua es minimizado como resultado de un mínimo de sólidos abrasivos disueltos en el Delo ELC NF lo cual promueve una vida máxima del empaque de la bomba de agua. El Delo ELC NF tiene una vida recomendada de servicio de 600,000 millas/12,000 horas/6 años. Este producto no requiere de la adición de ningún aditivo para lograr su vida recomendada de servicio con el mantenimiento y prácticas de rellenado adecuados. Si se desea una vida de servicio mayor a la recomendada debe iniciarse un programa regular de inhibidor.

¹ Algunos OEMs requieren el uso de nitrito en aplicaciones de motores de servicio pesado.

Producto(s) manufacturado(s) en USA.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

Un producto de la empresa **Chevron**

23 marzo 2010
COOL-45

© 2009-2010 Chevron U.S.A. Inc. Todos los derechos reservados.

Chevron, la Marca Chevron y Delo son marcas registradas propiedad de Chevron Intellectual Property LLC. Todas las otras marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

Nota: Estos productos no deben ser utilizados para proteger el interior de sistemas de agua potable contra el congelamiento.

APLICACIONES

Aplicaciones recomendadas para Delo® Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free:

- Motores de servicio pesado no importa el tipo de combustible o controles ambientales que se estén utilizando, en donde el OEM recomienda un refrigerante libre de nitrato y libre de silicato.
- Flotillas mixtas en donde los automóviles, camiones de servicio ligero y camiones de servicio pesado están siendo utilizados y en donde el OEM recomienda un producto libre de nitrato y libre de silicato.¹
- Vehículos recreativos en donde se recomienda un producto libre de nitrato y libre de silicato.
- Aplicaciones de sistemas de enfriamiento en la carretera y marítimos.

Aprobaciones para Delo Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free:

- Satisface o Excede: **ASTM** D3306, D2809, D1384
- **Detroit Diesel** 93K217
- **Komatsu**
- Satisface los requerimientos de desempeño de **ASTM** D6210, TMC RP 338
- Requerimiento de ausencia de fosfato de los OEMs europeos
- Requerimiento de ausencia de silicato de OEMs japoneses
- Requerimientos de ausencia de nitrato de los OEMs europeos incluyendo **Volvo** y **Mercedes**.
- Se recomienda que este producto no sea diluido con otras formulaciones de refrigerantes en más de un 25% con el fin de mantener los requerimientos de desempeño.

RECOMENDACIONES DE DILUCIÓN Y PROTECCIÓN DE PRODUCTO PARA DELO EXTENDED LIFE COOLANT/ANTIFREEZE - NITRITE FREE CONCENTRATE

Protección contra Ebullición, °C/°F (usando una tapa de presión de 15 lb) 50% 1:1 (1 parte anticongelante/1 parte agua)	129.4/265
Protección contra Congelación, °C/°F 40% 2:3 (2 partes anticongelante/3 partes agua) 50% 1:1 (1 parte anticongelante/1 parte agua) 60% 3:2 (3 partes anticongelante/2 partes agua)	-24/-12 -36.7/-34 -52.2/-62

Notas

- Los concentrados de producto deben ser agitados antes de su uso o dilución.
- Los productos Delo Extended Life Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze - Nitrite Free deben ser utilizados como fueron adquiridos. No se recomienda ninguna dilución.
- Para protección máxima contra congelación en áreas extremadamente frías, puede utilizarse una solución al 60 por ciento de Delo Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free Concentrate (3 partes anticongelante/2 partes agua). No se recomiendan concentraciones mayores al 67 por ciento.
- Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con los lineamientos locales, estatales y federales.

REFERENCIA DE PRODUCTO

Número de Producto 227070
Delo Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free Concentrate — Bittered

Número de Producto 227071
Delo Extended Life Prediluted 50/50 Coolant/Antifreeze - Nitrite Free — Bittered

¹ Algunos OEMs requieren el uso de nitrato en aplicaciones de motores de servicio pesado.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las practicas de mantenimiento del cliente.

INFORMACIÓN DE PRUEBAS TÍPICAS

DELO® EXTENDED LIFE COOLANT/ANTIFREEZE - NITRITE FREE CONCENTRATE

Apariencia	Amarillo
Gravedad específica 15/15°C	1.130
Punto de congelación, °C ^a , ASTM D1177	-37
pH ^b , ASTM D1287	8.3
Alcalinidad de reserva ^c , ASTM D1121	6.0
Silicato, % ^d	Nada

- a. 50 vol % solución acuosa
- b. 1:2 dilución con agua
- c. según se recibe
- d. como metasilicato álcali anhidro

Pueden esperarse variaciones menores en la información de pruebas típicas en fabricación normal.

PRÁCTICAS DE MANEJO

El factor limitante principal en la vida de anaquel de un refrigerante es la inestabilidad del silicato. Debido a que el silicato eventualmente se polimerizará en gel de silicato, los refrigerantes que contienen silicato tienen una vida de anaquel de alrededor de 18 meses. El Delo Extended Life Coolant/Antifreeze - Nitrite Free es libre de silicato y por lo tanto puede ser almacenado durante al menos 8 años, siempre y cuando se mantenga la integridad del contenedor. El producto debe agitarse antes de usarse.

Confirme siempre que el producto seleccionado es consistente con las recomendaciones del fabricante del equipo respecto a sus condiciones de operación y las prácticas de mantenimiento del cliente.

23 marzo 2010
COOL-45s